



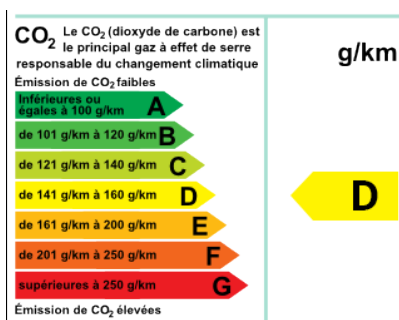
Peugeot Partner (3) BHDI 100 S&S STD 1000KG S&S 10 PREMIUM



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Ref: **3552486**
- Puissance fiscale :
- Couleur : **Blanc**
- Garantie : **Spoticar Premium 12**
- Energie : **Diesel**
- Kilométrage : **36309 kms (garanti)**
- 1ère MEC : **07/04/2021**
- Boîte de vitesse :

CONSOMMATION DU VÉHICULE : 148 g/km



VOTRE CONTACT

Mail : commerce@catherin-peugeot.com

Tel : 03 85 30 02 86

EQUIPEMENTS

- 1 airbag
- Antibrouillards AV
- Antipatinage
- Appel d'urgence
- Assistance au freinage d'urgence
- Capteurs de distance au stationnement
emplacement : AR, de type radar
- Climatisation
- Cloison pleine, largeur : pleine, hauteur : pleine
- Condamnation centralisée à distance
- Connexion Bluetooth inclut musique en streaming
- Contrôle des phares: allumage automatique, réglage en hauteur manuel
- Crochets de retenue des bagages
- Dimensions cloison : hauteur pleine, largeur pleine
- Dimensions de chargement (mm) : longueur : 1 810, largeur : 1 730, largeur entre passages de roue : 1 230, hauteur : 1 200, seuil de chargement : 616, volume de chargement (l) : 3 300, norme de mesure : appellation constructeur
- ESP
- Essuie-glaces à intermittence fixe
- Essuie-glaces à intermittence fixe
- Frein à main électrique
- Indicateur de sous-gonflage des pneus
- Limiteur de vitesse
- Phares à surface complexe, ampoules feux de croisement : halogènes, ampoules feux de route : halogènes
- Port de chargement USB , position : avant
- Prise(s) 12V : coffre et AV
- Récupération d'énergie au freinage
- Régulateur de vitesse
- Réservoir principal 50 litres
- Rétroviseurs extérieurs caméra: côté conducteur, côté passager, électriques, chauffants
- Roue de secours: taille normale, jante acier
- Température extérieure
- trappe pour chargement dans le coffre
- Volant réglable en hauteur, réglable en profondeur