

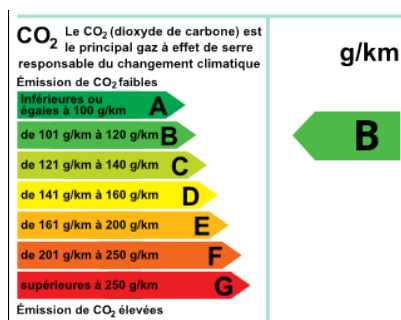
## Peugeot 2008 (2) 1.5 BLUEHDI 100 S&S ACTIVE BUSINESS



### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Ref: **3366118**
- Puissance fiscale : **5**
- Couleur : **Autre**
- Garantie : **Spoticar Premium 12**
- Energie : **Diesel**
- Kilométrage : **64385 kms (garanti)**
- 1ère MEC : **06/11/2020**
- Boîte de vitesse : **Manuelle**

### CONSOMMATION DU VÉHICULE : 118 g/km



### VOTRE CONTACT

Mail : [commerce@catherin-peugeot.com](mailto:commerce@catherin-peugeot.com)

Tel : **03 85 30 02 86**

## EQUIPEMENTS

- ABS
- Affichage multi-fonctions Tableau de bord central  
1
- Aide au démarrage en côte
- Airbags
- Airbags avant passager
- Airbags latéraux avant
- Airbags rideaux latéraux AV & AR
- Alerte ceinture sécurité
- Alimentation
- Antipatinage
- Appuis-tête sièges AV
- Assistance au freinage d'urgence
- Avertisseur de franchissement de ligne
- Bluetooth
- Climatisation
- Contrôle des Applications
- contrôle système multimedia
- Détection panneaux signalisation
- Distribution électronique du freinage
- ESP
- Essuie glace
- Feux à LED projecteurs anti-brouillard
- Feux de jour
- Feux de jour
- Garnissage
- Garnissage des sièges
- Indicateur de sous-gonflage des pneus
- Interface mobile
- Kit anticrevaison
- Limiteur de vitesse
- Miroir de courtoisie passager
- Peinture
- Préparation Isofix
- Prise 12V AV
- Rangement réfrigéré boîte à gants
- Reconnaissance vocale
- Régulateur de vitesse
- Rétroviseurs rabattables électriquement
- Roues AV
- Start/Stop
- Système anti collision
- Système audio
- Système d'aide au stationnement AR
- Système de navigation
- Volant